

Art. 1º - Nomear os servidores da Coordenadoria Niterói de Bicicleta, no âmbito da Secretaria Municipal de Mobilidade e Infraestrutura, abaixo relacionados como servidores setoriais de ouvidoria:

Nome	Matrícula
Titular: Leila Maribondo Barbosa	1247.894-0
Suplente: Marcelo José Scancetti	1247-929-0

Art.2º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER

Atos do Secretário

PORTARIA Nº 008/2026- O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER, no uso de suas atribuições legais, RESOLVE:

Art. 1º Designar os servidores abaixo como membros da Comissão de Fiscalização do Termo de Contrato de Patrocínio nº 006/2026, para o apoio ao evento esportivo NT Open de Futevôlei, Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, processo 9900013109/2026.

- Vladilson Fernandes da Silva - matrícula nº 1243095-0

- Marco Antônio de Jesus Pantoja - matrícula nº 1243207-0

PORTARIA Nº 009/2026- O SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER, no uso de suas atribuições legais, RESOLVE:

Art. 1º Designar os servidores abaixo como membros da Comissão de Fiscalização do Termo de Contrato de Patrocínio nº 001/2026, para o apoio ao evento esportivo Niterói de Todos os Ângulos-Edição nas Alturas, Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, processo 9900010038/2026.

- Marco Antonio de Jesus Pantoja - matrícula nº 1243207-0

- Vladilson Fernandes da Silva - matrícula nº 1243095-0

EXTRATO Nº 001/2026

Termo de Contrato de Patrocínio que entre si fazem o MUNICÍPIO DE NITERÓI, por meio da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer-SMEL, e do outro lado Raphaello Mazzei(MEI) com o intuito de apoiar o evento esportivo Niterói de Todos os Ângulos-Edição nas Alturas-Tecido que será realizado de 08 à 21 de abril de 2026 no valor de R\$ 32.000,00(Trinta e dois mil reais) que obedece o Termo de Contrato nº 001/2026, Fundamento Legal: Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, Verba: Código de Despesa nº 339041 do programa de Trabalho nº 140127.812.0137.6014 e Fonte 1.704, processo nº 9900010038/2026, data 09/02/2026.

EXTRATO Nº 006/2026

Termo de Contrato de Patrocínio que entre si fazem o MUNICÍPIO DE NITERÓI, por meio da Secretaria Municipal de Esporte e Lazer-SMEL, e do outro lado Eduardo Fernandes de Almeida Vieira(MEI) com o intuito de apoiar o evento esportivo NT Open de Futevôlei que será realizado na Praia de Icaraí no dia 21 de março de 2026 no valor de R\$ 60.000,00(Sessenta mil reais) que obedece o Termo de Contrato nº 006/2026, Fundamento Legal: Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, Verba: Código de Despesa nº 339041 do programa de Trabalho nº 140127.812.0137.6014 e Fonte 1.704, processo nº 9900013109/2026, data 09/02/2026.

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E ECONOMIA SOLIDÁRIA

Atos do Secretário

PORTARIA SMASES Nº 008/2026 - O Secretário Municipal de Assistência Social e Economia Solidária (SMASES), no exercício de suas atribuições legais e institucionais; considerando o Decreto Municipal nº 14.201/2021, que institui a Política Municipal de Atendimento, Proteção e Defesa do Cidadão de Niterói, e regulamenta a atribuição do controle interno setorial no exercício da atividade de ouvidoria

RESOLVE:

Art 1º - Nomear as servidoras da SMASES, abaixo relacionadas como servidoras setoriais de ouvidoria:

Rachel Aguiar Batista – Matrícula: 1244370-0

Aline Gonçalves Gomes e Souza – Matrícula: 1244333-0

Art 2º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogada as disposições em contrário.

PORTARIA SMASES Nº 009/2026- O Secretário Municipal de Assistência Social e Economia Solidária (SMASES), no exercício de suas atribuições legais e institucionais; considerando o Decreto Municipal nº 271/2025, que dispõe sobre as diretrizes e procedimentos para adequação às disposições contidas na Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais

RESOLVE:

Art. 1º - Designar os servidores abaixo para serem os Responsáveis Setoriais (Titular e Suplente), que terão atribuições precípua ao tratamento da Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais

Gabinete Secretário

Titular: Gabrielle Siqueira Bastos

Matrícula: 1244749-0

Suplente: Rachel Aguiar Batista

Matrícula: 1244370-0

Subsecretaria de Segurança Alimentar e Nutricional

Titular: Jéssica Oliveira Faria

Matrícula: 910168

Suplente: Renata Carolina Bravo Dutra

Matrícula: 910224

Subsecretaria de Economia Solidária

Titular: Raphael de Almeida Marins

Matrícula: 1244736-0

Suplente: Gleice Erbas da Silva

Matrícula: 1237739-8

Subsecretaria de Planejamento, Orçamento e Administração

Titular: Marcos Felipe Nascimento Teixeira

Matrícula: 1246786-0

Suplente: Alice Uchoa Maciel Pinaud

Matrícula: 1245110-0

Subsecretaria de Assistência Social

Titular: Aline Maria Simões de Coster

Matrícula: 1244747-0

Suplente: Erika Gonçalves Ambrósio

Matrícula: 1244404-0

Art. 2º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogada as disposições em contrário.

EXTRATO Nº 001/2026

INSTRUMENTO: Quarto Termo Aditivo Nº 001/2026, de Prorrogação de Prazo do Contrato SMASES nº 002/2022. PARTES: O Município de Niterói, pela Secretaria de Assistência Social e Economia Solidária e a empresa SANTA CEIA HOTELARIA ALIMENTAÇÃO E SERVIÇOS - CNPJ Nº 04.302.284/0001-21 OBJETO: contratação de empresa especializada para o fornecimento de alimentação para população em situação de rua acolhida em hotel, na forma do Termo de Referência. PRAZO: 12 (doze) meses. VALOR: R\$ 1.449.360,00 (um milhão, quatrocentos e quarenta e nove mil, trezentos e sessenta reais). VERBA: PT nº 16.72.08.244.0027.4125; CD: 3.3.3.9.0.30.00; Fonte: 1.660.50. FUNDAMENTO: com base no art. 57, inciso II, da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e Processo administrativo nº 99000246754/2025. DATA DA ASSINATURA: 15 de janeiro de 2026.

SECRETARIA MUNICIPAL DE PARTICIPAÇÃO SOCIAL

AVISO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº002/2026

COM BASE NO ART. 75, II, DA LEI 14133/21, E NO ARTIGO 92, CAPUT, DO DECRETO 14.730/23.

A Secretaria de Participação Social, em conformidade com o art. 75 da Lei 14133/21, II e no artigo 92, caput, do Decreto 14.730/23, torna público aos interessados que o órgão pretende contratar Empresa para apoio administrativo para a demanda da SEMPAS em 2026, no valor estimado de R\$65.266,66 (sessenta e cinco mil e duzentos e sessenta e seis reais e sessenta e seis centavos). Poderão os interessados apresentarem